



Spécialiste Pharmaceutique

À propos d'Alexandre

- Plus de 12 ans d'expérience dans le domaine pharmaceutique et industriel dans un cadre normalisé
- Excellente capacité dans la gestion du personnel, de la production et de projets
- Expérience dans les analyses de risques avec diverses méthodes (FTA, FMEA, HAZOP, etc.)
- Investigateur Principal expérimenté dans le cadre d'un Système Qualité
- Leadership, grande résilience et résistance au stress.



Formation professionnelle / académique

- Maîtrise en Pharmacologie (2011 – Université de Sherbrooke)
- Baccalauréat en Biotechnologie (2007 – Université de Sherbrooke)

Expériences Professionnelles

Medicago, Québec (Qc) | 2015 - 2023

Gestionnaire, Opérations Techniques

- Gestion d'une équipe de 6 professionnels/ingénieurs supportant les activités opérationnelles de l'Unité Pilote ;
- Industrialisation de procédés provenant d'essais à petite échelle (laboratoire) ;
- Leader de l'unité Pilote pour la mise à l'échelle et le transfert technologique.

Gestionnaire, Procédés industriels

- Gestion d'une équipe de 3 superviseurs, 2 ingénieurs et 23 techniciens ;
- Responsable de 10 unités d'opérations pour la purification protéique à partir de la plante jusqu'au composé actif pharmaceutique ;
- Design d'équipement pour une nouvelle échelle de production ;
- Stratégies de Qualification/Validation ;
- Budgets Opérationnels et Dépenses en Capital (CAPEX).

Spécialiste Sénior, Procédés industriels

- Responsable de la formulation/filtration/remplissage aseptique/inspection visuelle et activités de conditionnement pour l'Unité Pilote ;
- Analyse de risques et des écarts ;
- Lead pour les investigations majeures/critiques ;
- Gestion de projets – Amélioration des processus et intégration de nouvelles technologies.

Superviseur, Production de Solutions et Support

- Gestion d'une équipe de 12 techniciens et professionnels ;
- Responsable de la production des solutions, le nettoyage et la stérilisation du matériel ;
- Participation à la mise en place du système de gestion des stocks D365 ;

Spécialiste III, Procédés industriels

- Revue des pratiques et amélioration des processus ;
- Lead pour les investigations majeures/critiques ;
- Lead du groupe Procédés Industriels sur les systèmes qualité.

Superviseur de Production, remplissage Aseptique

- Gestion d'une équipe de 20 techniciens ;
- Responsable de la Formulation/et remplissage de produits injectables ;
- Planification et coordination des activités avec les groupes supports.

Connaissances Particulières

Langues (Évaluation sur 10)

- Français (Maternel)
★★★★★★★★★★
- Anglais (Avancé)
★★★★★★★★★★

Informatique

- Suite Office Microsoft

Compétences / Aptitudes

- Normes Pharmaceutiques et Industrielles
- Production Aseptique et Assurance de la Stérilité
- Gestion de la Production
- Gestion de Projet
- Système Qualité
- Analyses de risque
- Qualification et Validation
- Audits
- Soumissions réglementaires

Expériences Professionnelles (suite)

Sandoz, Boucherville (Qc) | 2012-2014

Chargé de projet, Conformité Aseptique

- Modification de 6 lignes de remplissage existantes au niveau de la Conformité Aseptique et Amélioration de leur fiabilité ;
- Évaluation des risques et mise en place d'actions correctives sur les lignes de remplissage existantes ;
- Élaboration d'instructions de travail pour le montage et l'opération des équipements et formation des techniciens.

Spécialiste Aseptique Assurance Qualité et Investigateur Principal

- Investigateur Principal pour assurer la stérilité des produits injectables ;
- Participation au programme de qualification aseptique ;
- Revue et approbation de contrôles de changement ;
- Représentant de l'Assurance Qualité sur divers projets ;
- Expert sujet lors d'inspections d'organismes réglementaires : Santé Canada et FDA ainsi que des audits de Novartis.

Consultez le profil LinkedIn de la personne : <https://www.linkedin.com/in/tremblayalexandre/>