

# Keven Gauthier

kgauthier@gxpconseils.com

# Ingénieur

Président Fondateur de GxP conseils

# À propos de Keven

- Solide expérience de plus de 20 ans en ingénierie pharmaceutique.
- Spécialiste des procédés d'utilités propres.
- Capacité hors norme en gestion de projets complexes.
- Esprit d'analyse très développé pour la résolution de problèmes dans les procédés pharmaceutiques.





# Formation professionnelle / académique

- Baccalauréat en ingénierie mécanique (1999 – Université Laval, Qc)

# Expérience au sein de GxP Conseils - Depuis avril 2021

#### Médicago, Qc

- Support à la maintenance
- Support aux projets
- Expert technique pour les systèmes d'eau purifiée
- Rédaction des URS et SAT Système d'eau purifiée
- Rédaction URS et IOQ Système d'air comprimée

#### **Connaissances Particulières**

#### Langues (Évaluation sur 10)

- Français (Maternel)
- Anglais (Intermédiaire)
  ★★★★★★☆☆

#### Informatique

Suite Office Microsoft

#### Compétences Clés

- Ingénierie
- Gestion de proiet
- Utilités propres

# Autres Expériences professionnelles

### Laporte Experts Conseils, Québec (Qc) | 2001-2021

Mantra Pharma / Lévis (Qc)

- Coordination de projet pour un nouvel entrepôt de 30 000pi<sup>2</sup>

# Archibald / Québec (Qc)

- Rapport de recommandation en lien aux problématiques rencontrées à leurs systèmes d'eau de production et de nettoyage

### GlaxoSmithKline (GSK) / Québec (Qc)

- Coordonnateur de projets pour le VS1, correctifs apportés à des systèmes reliés à la production :
- Coordonnateur des projets critiques dans le cadre de l'AMP (Asset Management Program) pour les équipements en fin de vie;
- Analyse d'impact des points morts sur tous les systèmes d'eau (EP et EPI);
- PMO Modifications aux systèmes de filtration des incubateurs;
- PMO Modifications au système d'eau purifiée pour l'ajout d'un nouveau système de sanitisation à l'ozone;
- Coordonnateur commissioning de projet de lignes de remplissage (seringues et fioles);
- Production, stockage et distribution d'eau purifiée et d'eau pour injection;
- Automatisation de la filtration stérilisante;
- Nouvelles lignes de remplissage (laveuse à fioles, tunnel de dépyrogénation, remplisseuse, isolateur et sertisseuse);
- Réseau de distribution de produits chimiques dans l'usine;
- Implantation d'un nouveau « skid » de production d'adjuvant;
- Distribution d'utilités pour le nouveau système de « déssucrage » et de fragmentation;
- Réseau d'eau domestique chaude et froide;
- Automatisation du système de production de solution stérile;
- Implantation des réseaux utilitaires tels que l'air comprimé propre et l'azote;
- Support à la planification logistique de la production;
- Responsable d'un plan de contingence des utilités dans le cadre de leur plan prépandémique.



# Autres expériences pertinentes (suite)

# Laporte Experts Conseils, Québec (Qc) | 2001-2021

Producteur, Productrice Acéricole du Québec (PPAQ)

- Coordination d'une étude de faisabilité visant l'amélioration de leur système d'entreposage de sirop d'érable à leur entrepôt principal.

Groupe Canlac, Laboratoires Abbott Ltée / Victoriaville (Qc)

- Amélioration d'un système d'eau adoucie incluant une nouvelle unité d'osmose inverse de 200 USGPM, un nouveau réseau de distribution de 500 USGPM ainsi qu'un nouveau réservoir d'accumulation de 120 000 litres.

#### Medicago / Québec (Qc)

- Ingénierie pour l'augmentation de capacité du système de distribution d'eau pure à l'UPM;
- Implication, en tant que spécialiste, à la réunion hebdomadaire du comité de suivi de leurs systèmes d'eau;
- Système de prétraitement d'eau pour Milli-Q (1020);
- Systèmes d'eau purifiée (UPM et UPM2);
- Bain de nettoyage ultrasonique;
- Divers projets de laboratoire et d'usine.

## Les Laboratoire Aeterna / Québec (Qc)

- Augmentation de la capacité de production de l'usine.

### Sanofi-Avantis / Laval (Qc)

- Analyse technique des soumissions pour un nouveau système de production et de distribution d'eau purifiée.

#### Frito Lay Canada / Lévis (Qc)

- Amélioration de leur système de dégel des wagons;
- Nouvelle pompe au bassin de lavage;
- Installation d'une nouvelle friteuse à leur usine de Pointe-Claire.

#### Biozyme / St-Romuald (Qc)

- Ingénierie d'un système de purification d'acétone.

### Autres expériences pertinentes

Consultez le profil LinkedIn : https://www.linkedin.com/in/keven-gauthier-48474ba/